

„ANSERGLOB” Tynk Akrylowy

DO WYKONYWANIA WYPRAW TYNKARSKICH

ZESTAW WYROBÓW DO OCIEPLANIA ŚCIAN SYSTEMEM ZEWNĘTRZNYCH BUDYNKÓW

PRODUKT

Akrylowa masa tynkarska - kompozycja najwyższej jakości dyspersji polimerów akrylowych, wypełniaczy marmurowych, środków modyfikujących oraz pigmentów, zabezpieczona przed szkodliwym oddziaływaniem mikroorganizmów.

ZASTOSOWANIE

do wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich o fakturach „baranka” lub „kornika” – dostarczana w postaciach gotowych do zastosowania.

WŁAŚCIWOŚCI

- Odporna na działanie wody, paro-przepuszczalna
- Trwale elastyczna
- Odporna na uderzenia i uszkodzenia
- Odporna na spękanie
- Zmywalna
- Trudnopalna
- Odporna na warunki atmosferyczne (deszcz, zmiany temperatury, promieniowanie UV)
- Po wyschnięciu bezzapachowa, nieszkodliwa dla zdrowia
- Uodporniona na powstawanie „wykwitów”
- Odporna na szkodliwe działanie mikroorganizmów
-

ODMIANY MAS TYNKARSKICH

Lp.	Odmiana masy tynkarskiej	Maksymalne uziarnienie wypełniacza/grubość wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie, kg/m ²
1	ANSERGLOB „baranek”	1,5	2,5 ÷ 2,7
		2,0	3,0 ÷ 3,2
		2,5	4,0 ÷ 4,7
2	ANSERGLOB „kornik”	1,5	2,5 ÷ 2,7
		2,0	3,0 ÷ 3,2
		2,5	3,7 ÷ 4,0

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Wyprawę tynkarską należy wykonywać nie wcześniej niż po 3 dniach od wykonania warstwy zbrojonej i nie później niż po 3 miesiącach od wykonania tej warstwy. Masę tynkarską należy przed użyciem wymieszać przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła (wiertarką z końcówką typu koszyczkowego). Jeżeli ze względów wykonawczych potrzebna jest mniejsza niż fabryczna konsystencja masy, dopuszczalne jest dodanie wody przed wymieszaniem w ilości nie większej niż 1 % wagowy. Aby uniknąć różnic w kolorze tynku, ilość dodawanej wody powinna być jednakowa dla każdego opakowania. Masę rozprowadzać na grubość ziarna za pomocą trzymanej pod kątem pacy ze stali nierdzewnej, zawsze w kierunku świeżo nałożonej warstwy. Bezpośrednio po nałożeniu, powstałej powierzchni nadaje

się odpowiednia fakturę za pomocą płasko trzymanej pacy z tworzywa sztucznego. Efekt „baranka” uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt „kornik” - ruchami poziomymi lub

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys). W celu uzyskania jednolitej struktury oraz koloru tynku, masę z tej samej partii produkcyjnej należy nakładać na całą wykonywaną powierzchnię. Zużycie tynku uzależnione jest od stopnia równości podłoża. Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym wypadku miejsce tego połączenia będzie widoczne.

W celu uniknięcia widocznych płaszczyzn i krawędzi styku między wyschniętą a świeżo nakładaną warstwą należy zapewnić wystarczającą ilość robotników, co pozwoli na płynne wykonywanie wypraw. Doświadczalnie należy ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym. W przypadku przewidzianych przerw technologicznych doprowadzać wyprawę do wyraźnych krawędzi płaszczyzny, załamania budynku, narożniki.

WARUNKI WYKONANIA

Prace aplikacyjne wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie, w zakresie temperatur podłoża +5°C do +25°C i temperaturze otoczenia +5°C do +30°C. Przed rozpoczęciem nakładania należy upewnić się, iż temperatura otoczenia nie spadnie poniżej +5°C w okresie kolejnych trzech dni. Należy chronić ułożoną warstwę przed działaniem opadów atmosferycznych oraz zbyt dużym nasłonecznieniem przez zastosowanie odpowiednich osłon i to zarówno w trakcie prac jak i w okresie wysychania tynku. Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza i wynosi około 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury czas wiązania może być wydłużony.

DANE TECHNICZNE

Lp	Badana właściwość	Wymagania
1	Konsystencja	Baranek – 12 ± 1 Kornik – 11 ± 1
2	Gęstość objętościowa	Baranek – 1,93 ± 10% Kornik – 1,82 ± 10%
3	Przyczepność warstwy wierzchniej	≥ 0,08 MPa

WAŻNE INFORMACJE DODATKOWE

- W przypadkach stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji
- narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu
- Chronić przed dziećmi.
- Nie wprowadzać do kanalizacji a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z kartą charakterystyki.
- Tynk należy przewozić w szczelnie zamkniętych opakowaniach w warunkach suchych,

w temperaturze dodatniej. Chronić przed wilgocią

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchym pomieszczeniu (+5 °C ÷ +30 °C) do 12 miesięcy. Chronić przed mrozem. Nie przechowywać w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ciepła. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

OPAKOWANIE

Wiaderka PP 25 kg

ATESTY

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-4583/2011

Atest higieniczny - Państwowy Zakład Higieny nr HK/B/0794/03/2007

UWAGA

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

Producent przyjmuje odpowiedzialność gwarancyjną za jakość produktu jedynie w przypadku zastosowania go jako elementu składowego zestawu wyrobów do ocieplania ścian zewnętrznych budynków systemem ANSERGLOB zgodnie z przywołaną aprobatą techniczną przy jednoczesnym zastosowaniu się użytkownika do zaleceń instrukcji ITB – „Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania” (publikacja nr 447/2009) oraz „Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków” (publikacja nr 334/2002) i przestrzeganiu podstawowych zasad sztuki budowlanej.

Zamiana któregokolwiek ze składników zestawu na składnik z innej aprobaty technicznej znosi automatycznie odpowiedzialność producenta zestawu za jakość wykonanego ocieplenia.

Zakłady Chemiczne **ANSER TARNOBRZEG Sp. z o.o.**

39-400 Tarnobrzeg, ul Zakładowa 28

tel. 15 641 63 07 do 09, fax: 15 641 63 22

Tarnobrzeg dnia 22.11.2011