

EMALIA POLIWINYLOWA NAWIERZCHNIOWA OGÓLNEGO STOSOWANIA

Norma PN-C-81903:2002, Rodzaj III A

PRODUKT

Farba oparta jest na chemoodpornej żywicy poliwinylowej szczególnie rekomendowanej do zabezpieczania powierzchni ocynkowanych jest produktem rozpuszczalnikowym, jednoskładnikowym, wysychającym na powietrzu. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE

Do bezpośredniego malowania powierzchni ocynkowanych, stalowych ocynkowanych. Do malowania nawierzchniowego uprzednio zagruntowanych konstrukcji stalowych, żeliwnych i aluminiowych w celu zabezpieczenia przed korozją i dekoracyjnym, np. maszyny, urządzenia, konstrukcje w budownictwie ogólnym i przemysłowym, barierki, słupy, latarnie uliczne, zbiorniki magazynowe.

Do malowania drewna i materiałów drewnopochodnych w celu ochrony przed starzeniem i dekoracyjnym. Może być użyta do malowania renowacyjnego powierzchni uprzednio pomalowanych farbami poliwinylowymi z firmy Anser.

WŁAŚCIWOŚCI

Tworzy elastyczne, szybkoschnące, półmatowe powłoki o doskonałej przyczepności do podłoża, odporne na zewnętrzne warunki atmosferyczne. ze względu zawartość aktywnych pigmentów antykorozyjnych chroni stopy żelaza przed korozją działając na nie pasywująco. Może być eksploatowana w temperaturze od 20°C do 60°C.

DANE TECHNICZNE:

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	kolor	Wg wzornika
2.	Gęstość	1,28-1,3 g/cm ³
3.	połysk	matowa
4.	Lepkość wg kubka Forda nr 4	80-120s
5.	Zawartość substancji stałych	65±2% wag
6.	Grubość pojedynczej powłoki	30-45 µm
7.	Grubość pojedynczej warstwy	100-125 µm
8.	Zalecana ilość warstw	2-3
9.	Wydajność dla jednej warstwy	9-10m ² /l
10.	Temperatura zapłonu	Nie mniej niż 23°C
11.	Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w produkcie gotowym do użycia	Nie więcej niż 500 g/dm ³ (kat.A/podkategorii i/typu FR(farby rozpuszczalnikowe)

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Powierzchnie do malowania powinny być suche, odtłuszczone i pozbawione innych zanieczyszczeń.

Powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo i galwanicznie-nowe mogą być malowane przed eksploatacją ale korzystniej jest je malować po wysezonowaniu na powietrzu (o. 1 roku) podłoże przed malowaniem zaleca się przemyć wodą z dodatkiem detergentu i 2-8% amoniaku, spłukać wodą i osuszyć. Powierzchnie o.

dużej porowatości: ceramiczne oraz tynki oczyścić z zanieczyszczeń i dodatkowo zagruntować cienką warstwą Farby poliwinylowej rozcieńczoną 20% *Rozcieńczalnika do farb poliwinylowych* prod. Anser.

Powierzchnie z aluminium oczyścić z brudu, produktów korozji i luźno przylegającej starej powłoki, a następnie umyć wodą z dodatkiem detergentu i dokładnie spłukać czystą wodą.

Z powierzchni przeznaczonych do renowacji usunąć stare spękaną powłoki, powierzchnie oczyścić.

Powierzchnie ze stali poddać obróbce strumieniowo ściernej, przy malowaniu renowacyjnym wskazane jest umycie konstrukcji wodą pod wysokim ciśnieniem. Dopuszcza się miejscowe czyszczenie ręczne lub narzędziami z napędem mechanicznym. Oczyszczone podłoże pomalować w okresie nie dłuższym niż 6 godz. Po czyszczeniu, aby zapobiec powstawaniu rdzy nalotowej.

Przed malowaniem zagruntować farbą poliwinylową do gruntowania firmy Anser.

Przedmioty eksploatowane wewnątrz pomieszczeń, lub w środowisku o niskiej agresywności korozyjnej mogą być malowane farbą poliwinylową bez gruntowania.

Przygotowanie farby:

Przed przystąpieniem do malowania farbę wymieszać w opakowaniu i w razie konieczności rozcieńczyć do lepkości roboczej *Rozcieńczalnikiem do farb poliwinylowych* prod. ANSER.

Zaleca się nałożenie 2-3 warstw w odstępach co najmniej 6-ciu godzin od położenia warstwy poprzedniej.

Drugą warstwę nanosić równoległymi lekkimi pociągnięciami pędzla bez wcierania farby w podłoże, aby nie rozpuścić poprzedniej warstwy.

Następne wymalowania: emalia poliwinylowa ogólnego stosowania

Sposób malowania:

Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

Parametry malowania:

Natrysk hydrodynamiczny- dodatek do 5% rozcieńczalnika (średnica dyszy 0,33-0,46 mm, ciśnienie 12-18 Mpa.)

Pędzel, wałek – lepkość handlowa

Natrysk pneumatyczny – dodatek do 10% rozcieńczalnika (natrysk pneumatyczny można stosować wyłącznie w instalacjach).

Uwaga: Przy doborze urządzenia natryskowego należy zwrócić uwagę na gęstość filtra i parametry dyszy- farba zawiera wypełniacze o granulacji do 0,3 mm.

Wskazane jest aby obiekt malować farbą z jednej partii produkcyjnej. Farby z różnych partii wymieszać ze sobą.

Czas schnięcia:

w temp. 20°C i wilgotności powietrza 55±5°C.

stopień 1 - 40 min

stopień 4 - 3 godz

do nakładania kolejnych warstw: najkrótszy - 6 godz. Przy temp 25°C, - 12godz. 5°C

Po 24 godz od wymalowania powłoka **Farby poliwinylowej ogólnego stosowania** uzyskuje pełne własności wytrzymałościowe i odporność w zewnętrznych warunkach korozyjnych.

Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości warstwy, temperatury, warunków wentylacji.

MAGAZYNOWANIE

Okres gwarancji: 12 miesięcy.

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach. Temperatura magazynowa 5-25 °C. Szczegółowa informacje na temat zagrożeń występujących podczas aplikacji farby orza warunki bezpiecznego jej stosowania podane są w *karcie charakterystyki*.

OPAKOWANIA:

1l; 5l; 10l; 20l.

ATESTY:

Farba posiada atest higieniczny PZH.

Zakłady Chemiczne ANSER sp. z o.o., 39-400 Tarnobrzeg, ul. J. Zakładowa 48, tel.: (015) 641 63 07. Aktualizacja: 03.11. 2010