

# FARBY PODKŁADOWA DO GRUNTOWANIA PRZECIWRDZEWNE

**PN-C-81901:2002 , Rodzaj IIA**

## PRODUKT

Farba na bazie żywic ftalowych z dodatkiem substancji pomocniczych i wypełniaczy, jest produktem rozpuszczalnikowym wysychającą na powietrzu, przeznaczoną do pierwszego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne działające na powłokę pasywująco.

## ZASTOSOWANIE

Do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych w zabezpieczeniach antykorozyjnych przedmiotów wykonanych z tych materiałów – maszyny, urządzenia, konstrukcje przemysłowe, budowlane, podesty, słupy, latarnie uliczne, ogrodzenia, elementy podwozi, nadwozi samochodowych

## WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłoki kryjące, gładkie, o dobrej przyczepności do podłoża. Powłoka farby ze względu na zawartość aktywnych pigmentów antykorozyjnych chroni stopy żelaza przed korozją działając pasywująco na podłożu.

## DANE TECHNICZNE:

| Lp. | Badana właściwość   | Wymagania  |
|-----|---|--|
| 1.  | kolor   | Wg wzornika  |
| 2.  | Gęstość   | 1,3g/cm <sup>3</sup>   |
| 3.  | połysk  | mat  |
| 4.  | Lepkość wg kubka Forda nr 4   | 100-140s   |
| 5.  | Zawartość substancji stałych  | 62±2% wag  |
| 6.  | Grubość pojedynczej powłoki   | 30-40 μm   |
| 7.  | Grubość pojedynczej warstwy   | 60-80 μm   |
| 8.  | Zalecana ilość warstw   | 1-2  |
| 9.  | Wydajność dla jednej warstwy  | 8-10m <sup>2</sup> /l  |
| 11. | Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w produkcie gotowym do użycia | Nie więcej niż 500 g/dm <sup>3</sup><br>(kat.A/podkategorii i typu FR(farby rozpuszczalnikowe) |

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Powierzchnie metalowe przed przystąpieniem do malowania powinny być suche, odtłuszczone i pozbawione innych zanieczyszczeń i śladów korozji.

Przy malowaniu renowacyjnym zaleca się umyć konstrukcje wodą pod wysokim ciśnieniem i w zależności od stopnia zniszczenia powłoki, podłoże oczyścić metoda strumieniowo-ścierną do czystości Sa 2 1/2 (cała powierzchnie poddana renowacji lub tylko w miejscach skorodowanych). Dopuszcza się miejscowe czyszczenie ręczne i narzędziami z napędem mechanicznym do stopnia czystości co najmniej PSt 2.  
Oczyszczone podłoże pomalować w okresie nie dłuższym niż; 6 godz. od oczyszczenia, aby zapobiec powstawaniu rdzy nalotowej.

### Warunki malowania:

temperatura otoczenia: 5-30°C

Temperatura podłoża 5-30°C

Wilgotność względna powietrza 85%

**Przygotowanie farby:**

Przed przystąpieniem do malowania farbę wymieszać w opakowaniu i w razie konieczności rozcieńczyć do lepkości roboczej *Rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych i olejnych lub benzyną lakową*.

Zaleca się nałożenie 1-2 warstw w odstępach co najmniej 24 godzin od położenia warstwy poprzedniej, lub metodą mokro na mokro (tj. po ok. 2 godz.).

**Sposób malowania:**

Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

Parametry malowania:

Natrysk hydrodynamiczny- dodatek do 5% rozcieńczalnika (średnica dyszy 0,33-0,46 mm, ciśnienie 12-18 Mpa.)

Pędzel, wałek – lepkość handlowa

Natrysk pneumatyczny – dodatek do 10% rozcieńczalnika

Natrysk pneumatyczny, można stosować wyłącznie w instalacjach

**Uwaga:**

*Wskazane jest aby obiekt malować farbą z jednej partii produkcyjnej. Farby z różnych partii wymieszać ze sobą.*

**Czas schnięcia:**

w temp. 20°C i wilgotności powietrza 55±5°C.

stopień 1 - max 1 godz.

stopień 4 - max 3 godz

Po 72 godz od wymalowania powłoka farby uzyskuje pełne własności wytrzymałościowe i odporność na zewnętrzne warunki atmosferyczne.

Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości warstwy, temperatury, warunków wentylacji.

**MAGAZYNOWANIE**

Okres gwarancji: 12 miesięcy.

**PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

Przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach. Temperatura magazynowa 5-25 °C. Szczegółowa informacje na temat zagrożeń występujących podczas aplikacji farby oraz warunki bezpiecznego jej stosowania podane są w *karcie charakterystyki*.

**OPAKOWANIA:**

1l; 5l; 10l; 20l.

**ATESTY:**

Farba posiada atest higieniczny PZH.