

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr ETICS/1/data produkcji

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

ANSERGLOB

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Nr typu: **ANSERGLOB**

Nr partii: Data produkcji (umieszczona na opakowaniu)

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi ANSERGLOB.

Przeznaczony do stosowania jako izolacja ścian zewnętrznych budynków polegająca na mocowaniu płyt styropianu EPS 70 do budynków nowo powstałych lub już istniejących za pomocą jednocześnie zaprawy klejącej BCX 39 i mechanicznie za pomocą łączników ejot H1 eco, ejotherm NTK U, ejotherm STR U. Wyrób do izolacji cieplnej jest wykończony warstwą zbroijną wykonaną z zaprawy klejowej, BCX 40 do zatapiania siatki, masą podkładową GLOBPLAST oraz siatką z włókna szklanego AKE(Vertex) 145 i akrylowej wyprawy tynkarskiej Tynk Akrylowy Anserglob.

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5

ANSERGLOB

Zakłady Chemiczne Anser Tarnobrzeg Sp z o.o
ul. Zakładowa 28, 39-400 Tarnobrzeg, Polska

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela (pełnomocnictwo):

Nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

system 2+

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

Nie dotyczy

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:

Instytut Techniki Budowlanej 00-611 Warszawa ul. Filtrowa 1 nr 1488

(nazwa i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, jeśli dotyczy)

przeprowadził: **wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu Zakładowej Kontroli Produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór oraz ocenę i akceptację Zakładowej Kontroli Produkcji w systemie 2+ i wydał Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488- CPD- 0302/Z**

Na podstawie: **Europejskiej Aprobaty Technicznej ETA-12/0325** wydanej przez: **Technický a Skúšobný Ústav Stavebný Studentá 3, 821 04 Bratislava Slovak Republic** w oparciu o: **Raport z badań dla ANSERGLOB**
(nazwa i numer referencyjny Europejskiej oceny technicznej) (numer europejskiego dokumentu oceny)



ZAKŁADY CHEMICZNE
ANSER
TARNOBRZEG Sp. z o.o.

9. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Reakcja na ogień	B-s1, d0 ; NRO-nierozprzestrzeniający ognia		EN 13501-1, PN90/B-02867	
Warstwawykończeniowa Wodochłonność po 24 h warstwa zbrojna Wodochłonność po 24 h Wodochłonność po 1 h	< 0,5 kg/m ² < 0,5 kg/m ² < 1,00 kg/m ²		ETAG 004:2011	
Zachowanie się po cyklach ciepłno wilgotnościowych	ETICS odporny na cykle ciepłno-wilgotnościowe		ETAG 004:2011	
Zachowanie się pod wpływem zamrażania i rozmrażania	Odporny		ETAG 004:2011	
Odporność na uderzenia	Kategoria II		ETAG 004:2011	
Przepuszczalność pary wodnej	≤ 1,0		ETAG 004:2011	
Emisja substancji niebezpiecznych	W normie			
Przyczepność warstwy zbrojonej do styropianu - w warunkach suchych - po cyklach ciepłno - wilgotnościowych Przyczepność zaprawy klejowej - do betonu - do styropianu	≥0,08MPa ≥0,08MPa ≥0,25MPa ≥0,08MPa		ETAG 004:2011	
Wytrzymałość zamocowania (przemieszczenie poprzeczne)	Badanie nie jest wymagana -ETICS spełnia kryteria ETAG 004 p. 5.1.4.2.		ETAG 004:2011	
Opór cieplny R _{render} (warstwy zbrojonej)	Wg. wzoru		ETAG 004:2011	
Przyczepność po starzeniu	≥0,08MPa		ETAG 004:2011	
Siatka z włókna szklanego AKE 145				
Szczątkowe naprężenie zrywające po starzeniu N/mm	Osnowa	≥20	ETAG 004	
	wątek	≥20		
Względne szczątkowe naprężenie zrywające po starzeniu w stosunku do naprężenia zrywającego w stanie dostawy(%)	Osnowa	≤ 50	ETAG 004	
	wątek	≤ 50		
Odporność na obciążenie wiatrem. Bezpieczeństwo użytkowania systemu mocowanego mechanicznie przy użyciu łączników	Dotyczy łączników wg tablicy 12 p 2.3.2 ETA 12/0325		ETAG 004	
	Siła niszcząca			
	Średnica tulejka	Ø60mm		
	Właściwości płyt EPS, do których odnoszą się następujące wartości			
	Grubość płyt	≥ 50mm		
	Wytrzymałość na ścinanie	0,02MPa		
	Moduł sprężystości przy ścinaniu	1,0 MP4		
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	≥ 100		
	Siła niszcząca (N)	Łączniki nieusytuowane na stykach płyt (badanie na przyciągani łączników) R _{panel}		Min:430 Max:440
		Łączniki usytuowane na stykach		Min:347



ZAKŁADY CHEMICZNE

ANSER

TARNOBRZEG Sp. z o.o.

		plyt(badanie oddziaływania statycznego przez blok piankowy) R_{joint}	Max:355	
Wyrób do izolacji cieplnej płyty EPS	EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1/S2-P4-DS(70,-)1-DS(N)2-CS(10)70-TR100			
łączniki	W systemie powinny być stosowane łączniki wymienione w ETA 12/0325 tablica 14			

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

Zakłady Chemiczne
ANSER-TARNOBRZEG
Spółka z o.o.
39-400 TARNOBRZEG, ul. Zakładowa 28
tel 15 341-63-24, fax 15 641-63-23
NIP: 867-19-18-574

Tarnobrzeg, 01.02.2014

.....
(miejsce i data wydania)

Iwona Kostrzewska
Dyrektor Produkcji
W imieniu producenta podpisał

DYREKTOR PRODUKCJI

Iwona Kostrzewska
.....
Iwona Kostrzewska
(podpis)